

PRODUKTKATALOG

Leistungsstarke Brikettiermaschinen



**Nutzen Sie das volle
Potenzial Ihrer
Fertigung.**

**Senken Sie Kosten,
sparen Sie Ressourcen
und leisten Sie einen
aktiven Beitrag zur
Nachhaltigkeit.**

Von Abfall zu Wertstoff

**Mehr aus Spänen machen:
Wirtschaftlich, kompakt, umweltfreundlich.**

Die Entsorgung von Industrieabfällen ist für viele Unternehmen eine Herausforderung. Brikettiermaschinen bieten Ihnen eine wirtschaftliche und nachhaltige Lösung: Sie verdichten Metallspäne bis zu einem Achtel ihres Ausgangsvolumens, sparen Lagerfläche und senken Entsorgungskosten.

Gleichzeitig lassen sich bis zu 90 % des Kühlschmierstoffs zurückgewinnen. Dank kompakter Bauweise integrieren sich die Maschinen leicht in bestehende Produktionsprozesse und amortisieren sich meist innerhalb weniger Jahre.



Mehr Leistung, weniger Aufwand.

Wir bieten Ihnen



Vielseitigkeit

Unsere Systeme lassen sich in verschiedenen Konfigurationen individuell an Ihre Anforderungen anpassen – für maximale Flexibilität im Einsatz.



Einfache Wartung

Durch eine wartungsfreundliche Konstruktion ist der Wartungsaufwand minimal – das spart Zeit und senkt die Betriebskosten nachhaltig.



Lange Lebensdauer

Alle Komponenten bestehen aus besonders verschleißfesten oder gehärteten Stählen – für höchste Belastbarkeit und eine lange Lebensdauer.



Persönlicher Ansprechpartner

Ihr direkter Ansprechpartner steht Ihnen von der Planung über die Inbetriebnahme bis hin zu Schulungen sowie im laufenden Betrieb beratend zur Seite – für schnelle Lösungen und individuellen Support.



PRESS TO

PRESS TO



Davon profitieren Sie

Ressourcen schonen, Kosten senken, Prozesse optimieren – Ihre Vorteile auf einen Blick.



Bis zu 80 % Reduktion des Spänevolumens

Durch die Verdichtung in der Brikettiermaschine wird das Spänevolumen deutlich reduziert – für mehr Platz und weniger Entsorgungsaufwand.



Bis zu 90 % Kühlschmierstoff-rückgewinnung

Während der Komprimierung werden ausgepresste Medien aufgefangen und der Maschine automatisch zurückgeführt – für einen minimalen Verlust teurer Kühlschmierstoffe.



Ideal für die mannlose Produktion

Kein Überlaufen der Spänebehälter. Durch die starke Verdichtung der Späne, können Ihre Maschinen länger mannlos produzieren.



Weniger Handling, mehr Sicherheit

Die Entleerungsfrequenz der Spänebehälter wird um bis zu 90 % reduziert – für weniger Intralogistik, dafür mehr Effizienz und Arbeitssicherheit.



Nachhaltig und umweltfreundlich

Geringere Restfeuchte verringert den Austritt schädlicher Medien sowie den Verbrauch von Emulsion und Öl, wobei auch die Transportintervalle sinken.



Effiziente Verwertung von Abfällen

Die Verdichtung ermöglicht geringere Transportkosten und eine geringere Restfeuchte – für einen höheren Verkaufspreis des Wertstoffs.

Verdichtungsergebnisse

Reduzierung des Spänevolumens und Rückgewinnung der Restflüssigkeit

Die Brikettiermaschine kann verschiedenste Materialien verarbeiten und verdichten.

Bei duktilen Spänen kann eine Volumenreduzierung von bis zu 80 % erreicht werden, wobei 90 % der Restflüssigkeiten zurückgewonnen wird. Bei zähen Spänen beträgt die Volumenreduzierung bis zu 50 %, die Rückgewinnung der Restflüssigkeiten ist identisch.

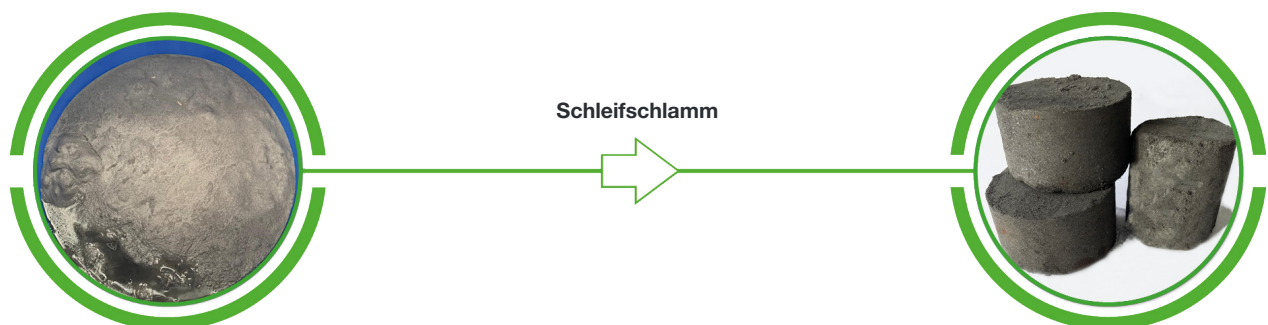
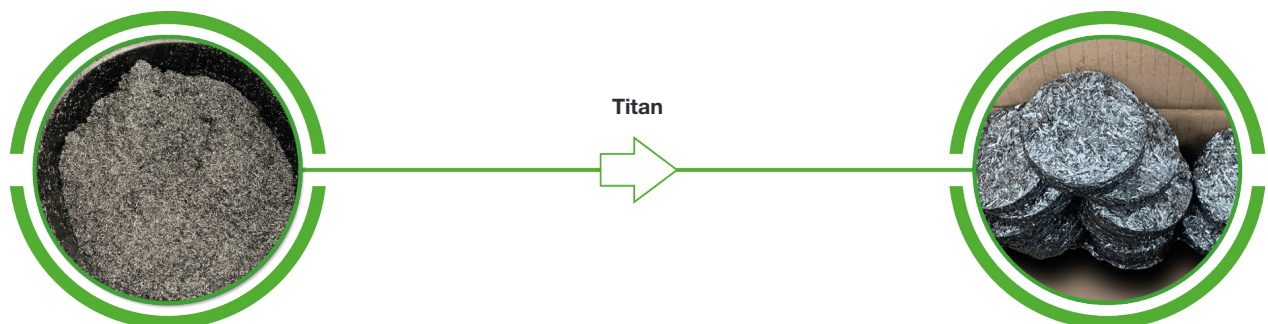
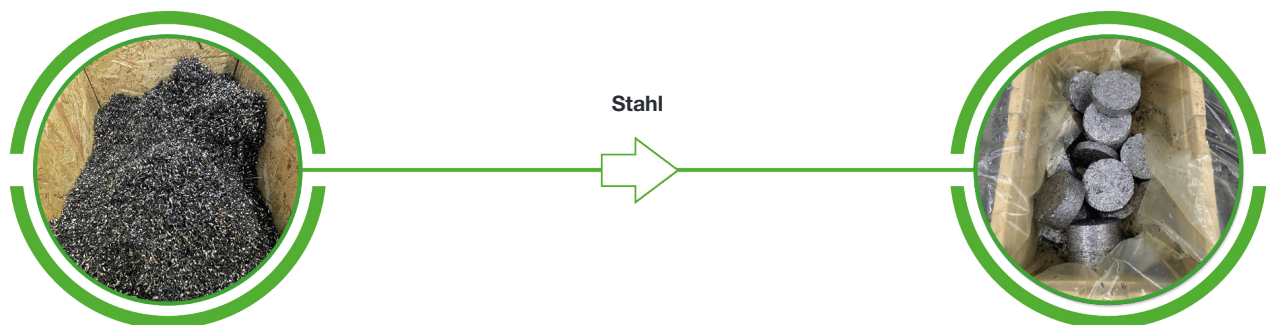
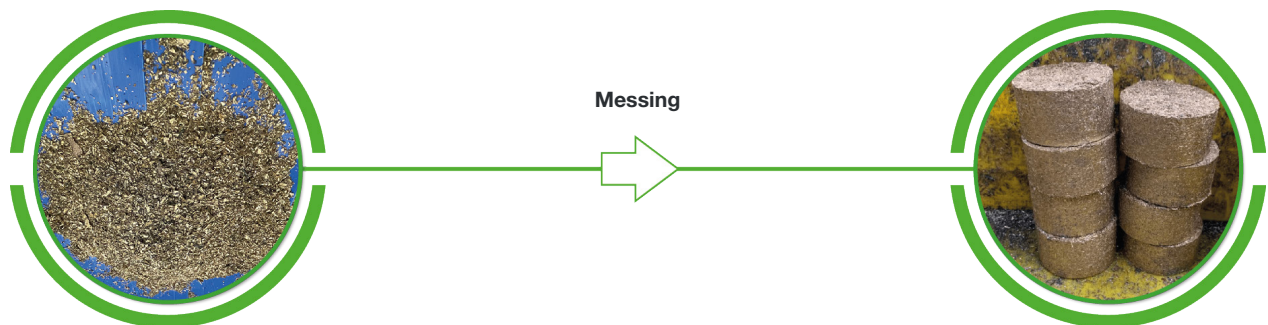
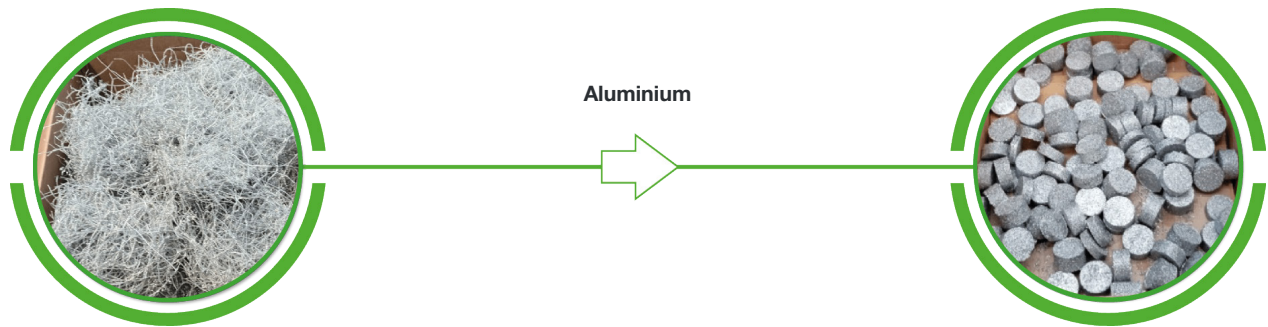
Zur Bewertung der Verdichtungsergebnisse führen wir individuell abgestimmte Pressversuche mit Ihren Materialien durch, dokumentieren die Ergebnisse für Sie und senden Ihnen die entstandenen Brikettmuster zu.

Jetzt kostenlos und unverbindlich Pressversuch anfragen:

sales@fibro.com

T +49 6266 73-0





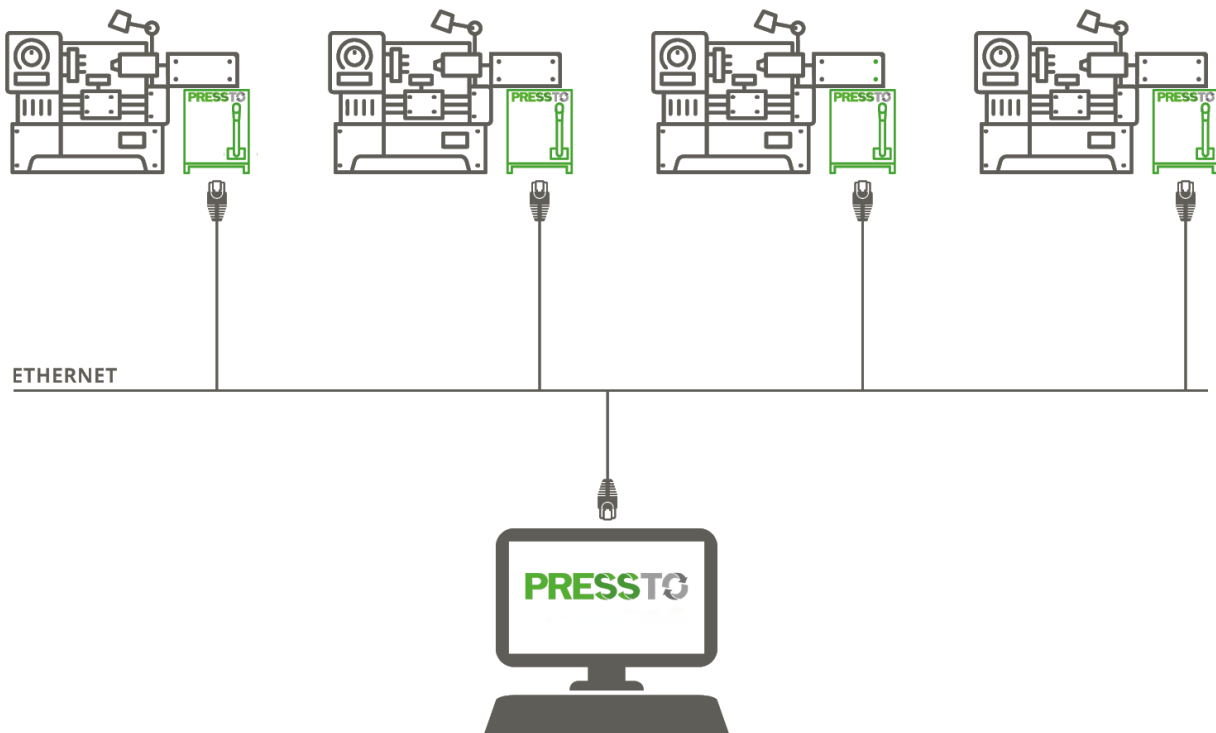
Industrie 4.0

Vernetzte Steuerung, zentrale Überwachung – intuitiv bedienbar.

Ausgestattet mit einem SIMATIC HMI (Human Machine Interface) Bedienfeld lassen sich bis zu 30 Maschinen vernetzen, zentral überwachen und intuitiv bedienen.

Funktionen:

- + Fernzugriff auf Maschinenparameter
- + Diagnose & Statusanzeige
- + Abschaltplanung
- + Berichterstellung
- + Automatische Stör- und Füllstandsbenachrichtigung per E-Mail



Installationsarten

Reduzierung des Spänevolumens und Rückgewinnung der Kühlschmierstoffe

Stand-Alone

Die optimale Lösung für Bearbeitungszentren mit hohem Späneaufkommen. Die eigenständige Installation reduziert Spänevolumen und Handling deutlich, spart Kühlschmierstoff ein und steigert die Prozesssicherheit – ideal auch für die automatisierte und mannlose Fertigung.

Vorteile:

- + Bis zu 8-fache Reduzierung des Spänehandlings
- + Geeignet für die automatisierte Produktion
- + Kühlschmierstoffreste werden nahezu vollständig ausgepresst und wieder zugeführt
- + Hohe Ausfallsicherheit durch individuelle Konfiguration

Nachteile:

- + Höhere Investitionskosten
- + Mehr Stellfläche benötigt

Zentralisiert

Kostengünstige und platzsparende Lösung, zur zentralen Brikettierung der Späne mehrerer Maschinen geeignet. Ideal für kleinere Werkstätten oder Einsatzbereiche mit geringem Einzelspäneaufkommen.

Vorteile:

- + Geringe Investitionskosten
- + Weniger Stellfläche benötigt
- + Effiziente Kühlschmierstoffrückgewinnung

Nachteile:

- + Höherer intralogistischer Aufwand - längere Transportwege
- + Weniger Individualisierungsmöglichkeiten
- + Eventuell zusätzliche Zerkleinerung der Späne nötig

Brikettiermaschine B080

Die B080, eine kompakte Lösung selbst für anspruchsvollste Anwendungen.



Technische Daten

Modell	B080			
Brikettdurchmesser [mm]	56		70	
Stündliche Kapazität-Stahl [kg/h]	30		50	
Stündliche Kapazität-Aluminium [kg/h]	15		30	
Leistung der Brikettdichte	Standard	Booster	Standard	Booster
Verdichtungskraft [t]	25	37	25	37
Verdichtungsdruck [kg/mm ²]	10	16	7	10
Abmessung - l x b x h [mm]	1120 x 630 x 500 (min)			
Installierte elektrische Leistung [kW]	3			
Hydraulische Einheit maximaler Abstand [mm]	3000			
Gewicht der Brikettiermaschine [kg]	400			

Optionen

- + Kundenspezifischer Trichter
- + Kundenspezifisches Abwurfrohr
- + Booster zur Erhöhung des Brikettierdrucks
- + Titankit



Brikettiermaschine B100

Die B100, ideal für den Einsatz direkt an einer Werkzeugmaschine oder als zentralisierte Lösung.



Technische Daten

Modell	B100			
Brikettdurchmesser [mm]	56		70	
Stündliche Kapazität-Stahl [kg/h]	40		60	
Stündliche Kapazität-Aluminium [kg/h]	25		40	
Leistung der Brikettdichte	Standard	Booster	Standard	Booster
Verdichtungskraft [t]	25	37	25	37
Verdichtungsdruck [kg/mm ²]	10	16	7	10
Abmessung Stand-Alone - l x b x h [mm]	1110 x 630 x 1440			
Abmessung zentralisiert manuell - l x b x h [mm]	1370 x 910 x 960			
Abmessung zentralisiert automatisch - l x b x h [mm]	1800 x 1350 x 1380			
Speichervolumen zentralisiert [m ³]	1			
Installierte elektrische Leistung [kW]	3			
Hydraulische Einheit maximaler Abstand [mm]	3000			
Gewicht der Brikettiermaschine [kg]	500			

Optionen

- + Zentralisiert oder Stand-Alone
- + Zuführklappe für gleichzeitige manuelle Befüllung
- + Kundenspezifischer Trichter
- + Kundenspezifisches Abwurfrohr
- + Anti-Stau-Mischer
- + Booster zur Erhöhung des Brikettierdrucks
- + Titankit



Brikettiermaschine B120

Die B120, höchste Leistung für den Einsatz
direkt an einer Werkzeugmaschine oder als
zentralisierte Lösung.

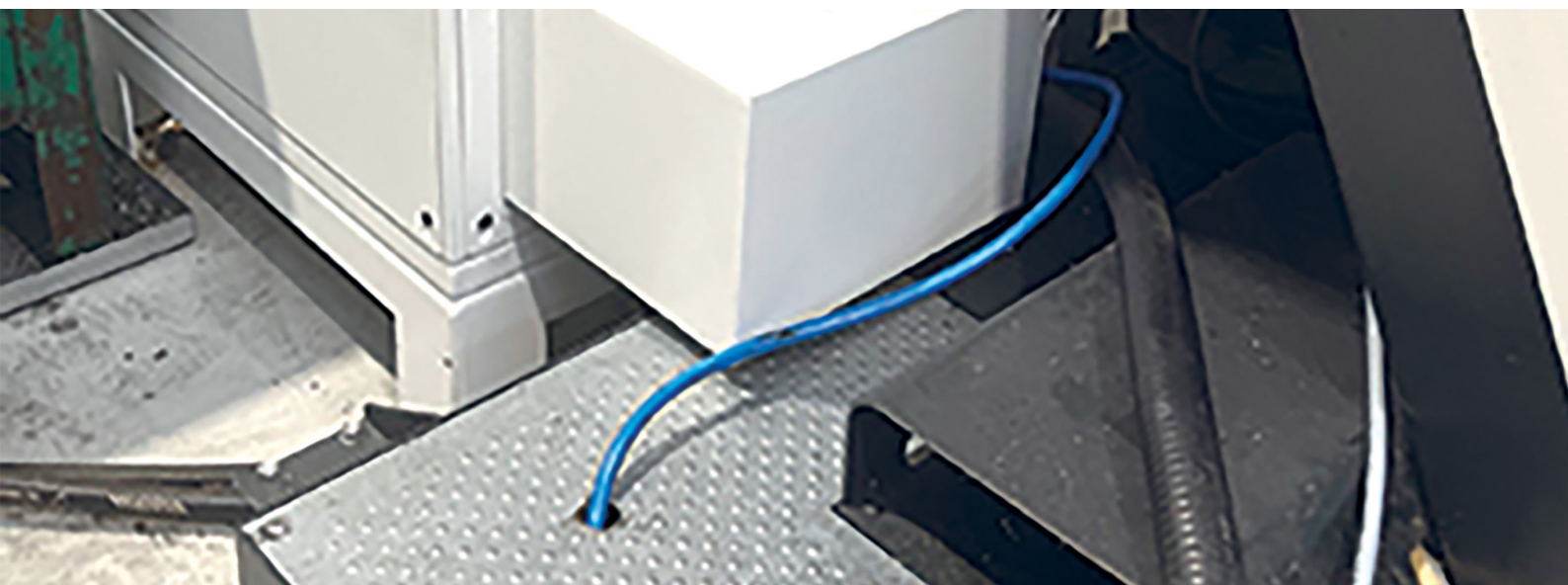


Technische Daten

Modell	B120	
Brikettdurchmesser [mm]	70	90
Stündliche Kapazität-Stahl [kg/h]	60	110
Stündliche Kapazität-Aluminium [kg/h]	40	70
Leistung der Brikettdichte	Booster	
Verdichtungskraft [t]	62	
Verdichtungsdruck [kg/mm ²]	16	10
Abmessung Stand-Alone - l x b x h [mm]	1180 x 750 x 1660	
Abmessung zentralisiert - l x b x h [mm]	1900 x 1450 x 1590	
Speichervolumen zentralisiert [m ³]	1,3	
Installierte elektrische Leistung [kW]	5,5	
Hydraulische Einheit maximaler Abstand [mm]	3000	
Gewicht der Brikettiermaschine [kg]	890	

Optionen

- + Zentralisiert oder Stand-Alone
- + Zuführklappe für gleichzeitige manuelle Befüllung
- + Kundenspezifischer Trichter
- + Kundenspezifisches Abwurfrohr
- + Anti-Stau-Mischer
- + Booster zur Erhöhung des Brikettierdrucks



Brikettiermaschine für Schleifschlamm

Zentralisierte Lösung speziell für
Schleifschlamm.



Technische Daten

Modell	B100 Schleifschlamm
Brikettdurchmesser [mm]	56
Schlammkapazität pro Stunde [kg/h]	35*
Rückgewinnung von Kühlmittel [l/h]	25*
Gewonnener gepresster Schlamm [kg/h]	10*
Restliche Feuchtigkeit [%]	3 ÷ 5
Abmessung - l x b x h [mm]	1370 x 910 x 1050
Installierte elektrische Leistung [kW]	3
Hydraulische Einheit maximaler Abstand [mm]	3000
Gewicht der Brikettiermaschine [kg]	540

*durchschnittswerte in Abhängigkeit von der anfänglichen Feuchtigkeit des Schlamms, der in den Verdichter eingespeist wird.

Optionen

- + Zuführklappe für gleichzeitige manuelle Befüllung
- + Kundenspezifischer Trichter
- + Kundenspezifisches Abwurfrohr
- + Anti-Stau-Mischer



Zubehör

Vielfältige Möglichkeiten für Ihren Einsatzzweck

Brikettbehälter mit Klappboden

Vereinfachte Entleerung des Sammelbehälters in Zentralboxen oder Sammelwagen über den integrierten Klappboden.



Späneauffangkit hoch oder niedrig

Platzsparender Auffangbehälter zur manuellen Zuführung von Spänen oder Schleifschlamm bei zentralisierten Lösungen.



Abnehmbarer Anti-Stau-Mischer

Zusätzliche Anti-Stau-Funktion mit schneller Montage- und Demontagemöglichkeit bei Zuführung von kurzen Spänen.



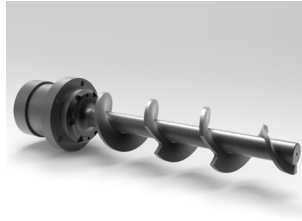
Rollwagen

Einfache Bewegung und Positionierung der Brikettiermaschinen zur Inbetriebnahme und Wartung.



Spezielle Förderschnecke

Gesteigerte Effizienz bei der Spänezuladung in die Kompressionskammer.

**Offenes Abwurfrohr**

Offene Ausführung für verringerte Eindickung unbrikettierter Späne zur Steigerung von Prozesssicherheit und Lebensdauer.

**Lichtschränke**

Bedarfsgerechte Steuerung der Arbeitszyklen zur Minimierung des Stromverbrauchs und Steigerung der Lebensdauer.

**Tropfwanne**

Umweltfreundliche Sammlung schädlicher Medien unterhalb des Brikettbehälters mit Klappboden.

**Überwachungs- und Steuerungssoftware**

Vernetzung und Überwachung von bis zu 30 Maschinen per Remote-Control.



Wir unterstützen Sie

FIBRO als ihr Servicepartner

PRESSTO ist eine Marke der FIBRO Unternehmensgruppe und steht für effiziente Brikettierlösungen. Ob in kleinen Werkstätten oder bei vollautomatisierten Anwendungen – PRESSTO überzeugt durch einfache Handhabung, zuverlässige Technik und ein starkes Servicenetzwerk.

FIBRO ist Ihr direkter Ansprechpartner – von der individuellen Beratung über die fachgerechte Inbetriebnahme bis hin zur zuverlässigen Betreuung im laufenden Betrieb. Mit fundiertem Know-how und langjähriger Erfahrung sorgt FIBRO dafür, dass Ihre Brikettieranlage effizient und reibungslos arbeitet.





Interesse? Jetzt kontaktieren

Anfragen, Angebote, Bestellungen

sales@fibro.com

T +49 6266 73-0

Technische Beratung, Kundenservice:

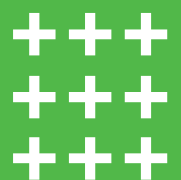
technischer.service@fibro.de

Nehmen Sie Kontakt mit uns auf, gemeinsam finden wir die optimale Lösung für Ihren Bedarf.

www.fibro.de

FIBRO GmbH
Business Unit Normalien
August-Läpple-Weg
74855 Hassmersheim
GERMANY
T +49 6266 73-0
info@fibro.de

precision
is our
standard



09/2025 Art.-Nr. 2.2806.00.0825.1000000